

CHI TIẾT BẢN MÃ $1_{TL:\ 1/5}$(SL:20)
t=12mm



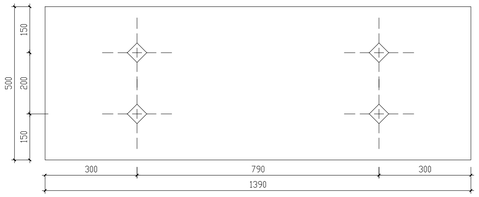
CHI TIẾT THÉP ĐỊNH VỊ $2_{TL:\ 1/5}$ (SL:4)
L=250mm



CHI TIẾT BẢN MÃ $2_{TL:\ 1/5}$(SL:4)
t=12MM



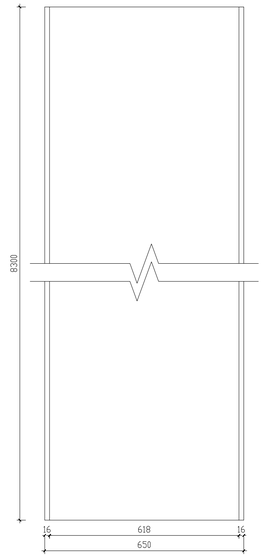
CHI TIẾT THÉP ĐỊNH VỊ $1_{TL:\ 1/5}$ (SL:2)
L=300mm

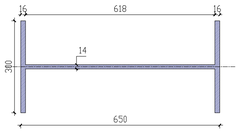


CHI TIẾT BẢN MÃ $3_{TL:\ 1/5}$(SL:2)
t=40mm

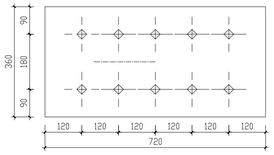


CHI TIẾT BULONG NEO $M16_{TL:\ 1/5}$(SL:8)
L=1000mm

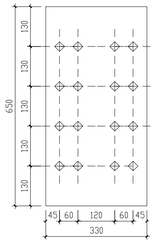




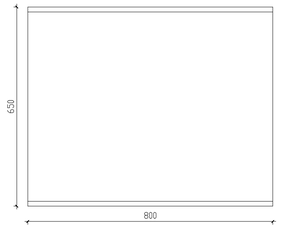
CHI CỘT $I650x300x14x16_{TL:\ 1/5}$(SL:2)



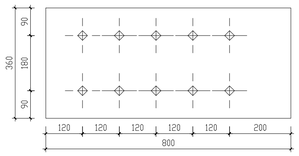
CHI TIẾT BẢN MÃ $6_{TL:\ 1/5}$(SL:2)
t=20mm



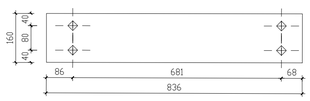
CHI TIẾT BẢN MÃ $4_{TL:\ 1/5}$(SL:2)
t=20mm



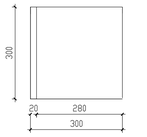
CHI TIẾT DẦM $I650x300x14x16_{TL:\ 1/5}$(SL:2)

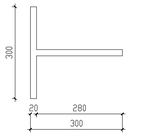


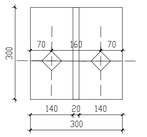
CHI TIẾT BẢN MÃ $5_{TL:\ 1/5}$(SL:2)
t=20mm



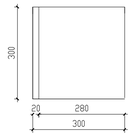
CHI TIẾT DẦM HÃM $_{TL:\ 1/5}$ (SL:2)
t=16mm

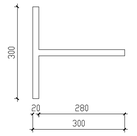


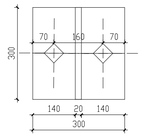




CHI TIẾT BẢN MÃ $7_{TL:\ 1/5}$(SL:2)
t=20mm







CHI TIẾT BẢN MÃ $8_{TL:\ 1/5}$(SL:4)
t=20mm



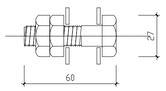
CHI TIẾT BẢN MÃ $10_{TL:\ 1/5}$(SL:)
t=20mm

CHI THÉP 2L 125x90x10 $_{TL:\ 1/5}$(SL:1)
L=48 808mm

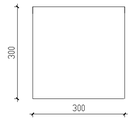
CHI THÉP 2L 75x50x10 $_{TL:\ 1/5}$(SL:1)
L=28 990mm



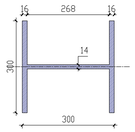
CHI THÉP 80x80x2$_{TL:\ 1/5}$(SL:2)
L=50 196mm



CHI THÉP BULONG $M27_{TL:\ 1/1}$(SL:66)
L=60 mm



CHI TIẾT BẢN MÃ $9_{TL:\ 1/5}$(SL:15)
t=20mm



CHI CỘT $I300x300x14x16_{TL:\ 1/5}$(SL:2)

GHI CHÚ CHUNG

--TẤT CẢ CÁC KÍCH THƯỚC TRÊN BẢN VẼ LÀ MILIMET, TRỪ KHI CÓ GHI CHÚ KHÁC, KHÔNG SỬ DỤNG THƯỚC ĐO TỶ LỆ TRÊN BẢN VẼ ĐỂ XÁC ĐỊNH KÍCH THƯỚC CẤU KIỆN.
-NẾU KHÔNG CÓ GHI CHÚ RIÊNG, TRỤC CỦA TẤT CẢ CÁC CHI TIẾT CẤU KIỆN TRÙNG VỚI TRỤC ĐỊNH VỊ CỦA CÔNG TRÌNH.
-TOÀN BỘ (MẶT THÉP, THÉP) LẤY BẢN VẼ KẾT CẤU LÀM CHUẨN.
-TRƯỚC LÚC THI CÔNG NHÀ THẦU THI CÔNG PHẢI LÀM RÕ CÁC KÍCH THƯỚC, CAO ĐỘ TẠI HIỆN TRƯỜNG, GIẢI QUYẾT SỰ KHÁC NHAU GIỮA CÁC BẢN VẼ KIẾN TRÚC - KẾT CẤU - MEP. NẾU PHÁT HIỆN CÓ SỰ KHÁC BIỆT VỀ KÍCH THƯỚC, CẦN BÁO CÁO CHO ĐƠN VỊ THIẾT KẾ XÁC ĐỊNH LẠI VÀ ĐIỀU CHỈNH KỊP THỜI.
-NHÀ THẦU THI CÔNG PHẢI TUÂN THỦ THEO ĐÚNG QUY PHẠM HIỆN HÀNH, TIÊU CHUẨN KỸ THUẬT, BẢN VẼ THIẾT KẾ VÀ GHI CHÚ CHỈ DẪN CHUNG.
-KHOẢNG CÁCH GIỮA CHÂN CỘT VÀ MẶT MÓNG PHẢI ĐƯỢC LẤP ĐẦY BẰNG SIKA GROUT HOẶC BÊ TÔNG CHỐNG CO NGÓT
-CHIỀU DÀI ĐƯỜNG HÀN TỐI THIỂU 50mm
-CHIỀU CAO ĐƯỜNG HÀN TỐI THIỂU 6mm

GHI CHÚ VẬT LIỆU
-VẬT LIỆU THÉP S235:f_y=2350 daN/cm^2;f_u=3600 daN/cm ;E=2,06×10^{6}daN/cm^2
-HÀN TỰ ĐỘNG, DÙNG QUE HÀN E43 (N42):
f_{wv}=1800 daN/cm^2;fwc=1500 daN/cm^2
-BU LÔNG CHỊU LỰC DÙNG LOẠI CẤP ĐỘ BỀN 8.8 (khuyến nghị theo tiêu chuẩn hiện hành; nếu giữ nguyên thiết kế cũ thì có thể để 8.6).
-BU LÔNG CẤU TẠO DÙNG LOẠI CẤP ĐỘ BỀN 5.6;
-BU LÔNG CỦA MÁI DÙNG LOẠI CẤP ĐỘ BỀN 4.6;
-BÊ TÔNG MÓNG CẤP ĐỘ BỀN B25;
-CÁC CẤU KIỆN VÀ MÓI NỐI ĐƯỢC SƠN CHỐNG GỈ 02 LỚP SAU KHI GIA CÔNG.

KHOA XÂY DỰNG	ĐỒ ÁN NỀN MÓNG		
	THIẾT KẾ NHÀ THÉP 1 TẦNG		
	BẢN CHI TIẾT VÀ THỐNG KÊ		
GVHD: TRẦN QUỐC HÙNG	SVTH: ĐẶNG MINH TÂM	TỈ LỆ 1/50	
		SỐ HIỆU BẢN VẼ	